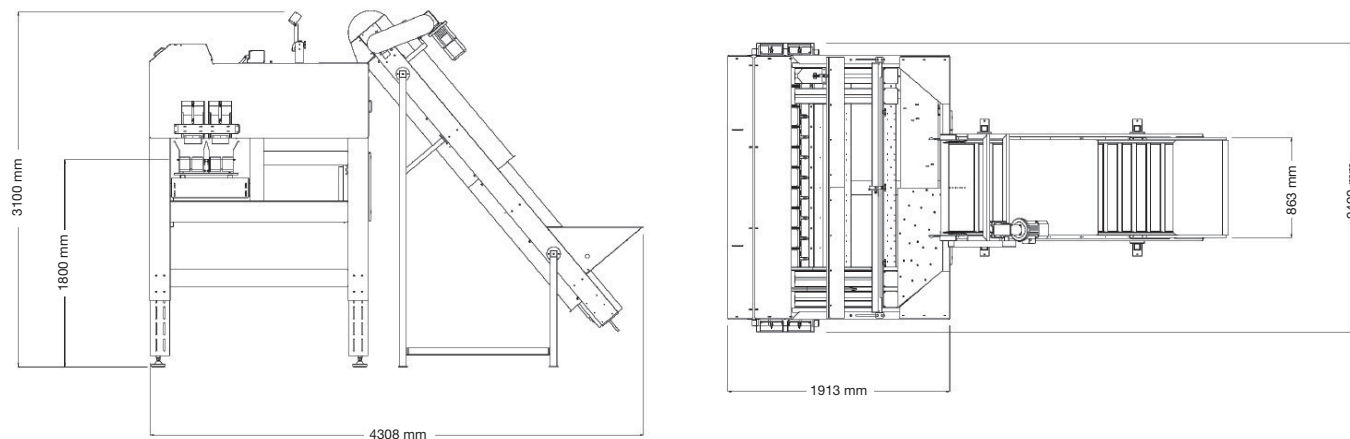


DATOS TÉCNICOS Y CÓDIGOS:

TECHNICAL DATA AND CODES:

INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA PEG-12/160 ELECTRICAL AND PNEUMATIC INSTALLATION PEG-12/160

- Tensión / Voltage: 220 / 380 V
- Frecuencia / Frequency: 50 / 60 Hz
- Potencia instalada / Installed power: 2,7 kW
- Presión mínima de aire / Minimum air pressure: 6 bar
- Consumo medio de aire / Average air consumption: 100 l/min
- Peso / Weight: 2.200 kg (incluyendo elevador / including elevator)



PEG-12/160	
CÓDIGOS / CODES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
0001PE1200350	PESADORA ESTÁTICA PEG-12/160 / STATIC WEIGHER PEG-12/160
0001PE1200351	PESADORA ESTÁTICA PEG-12/1560 versión USA / STATIC WEIGHER PEG-12/160 USA version
0001PE1200370	PESADORA ESTÁTICA PEG-12/160 XL / STATIC WEIGHER PEG-12/160 XL
ACCESORIOS / ACCESSORIES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
0101EI0001005	ELEVADOR PEG-12/160 / PEG-12/160 ELEVATOR
1701PE1201280	KIT TRANSPORTADOR PEG-12 PARA FRUTA PEQUEÑA / KIT PEG-12 EXIT BELT FOR SMALL FRUIT
0111PE1201880	TOLVA CON DOBLE MOTOR / DOUBLE MOTOR HOPPER



www.giropack.com

Giró Weighers

PEG-12/160

Pesadora estática de 12 cubetas de alto rendimiento High performance 12 bucket static weigher



Capacidad de procesar hasta 60 pesadas por minuto.

Maximum output 60 weights/minute.

El fabricante se reserva el derecho a efectuar cualquier modificación sin notificación previa. Las marcas que aparecen en este catálogo son propiedad de Giró. The manufacturer reserves the right to make any modification without previous notification. All the brands that appear in this catalogue belongs to Giró property.



PESADORA ESTÁTICA PEG-12/160 / STATIC WEIGHER PEG-12/160

La **PEG-12/160** es una pesadora estática de 12 cubetas de pesado. Incorpora algoritmos avanzados de peso capaces de conseguir una alta productividad comparada con otros modelos de 12 canales. Es la pesadora ideal para alimentar 2 envasadoras **GirBagger**, 2 grapadoras **CA-9S** o 3 envasadoras **Girplus/Girsac**.

Capaz de procesar frutas y hortalizas de más de 40 mm de diámetro: patatas, cebollas, ajos, naranjas, mandarinas, etc. Para productos con un diámetro inferior, se requiere la instalación del kit de fruta pequeña.

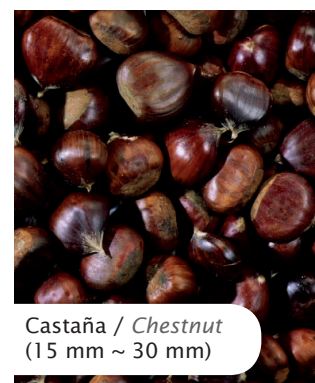
The **PEG-12/160** is a 12 buckets static weigher. Includes advanced algorithms capable of reaching a high productivity compared to other 12 buckets models. It is the ideal weigher for feeding 2 **GirBagger** welding machines, 2 **CA-9S** clipping machines or 3 **Girplus/Girsac** welding machines.

Fruits and vegetables over 40 mm diameter are to be processed: potatoes, onions, garlic, orange, clementine. In case produce diameter below 40 mm, small fruit kit for **PEG12/160** enables produce handling such as chestnuts, small clementines, walnuts, etc...

KIT PARA FRUTA PEQUEÑA / SMALL FRUIT KIT



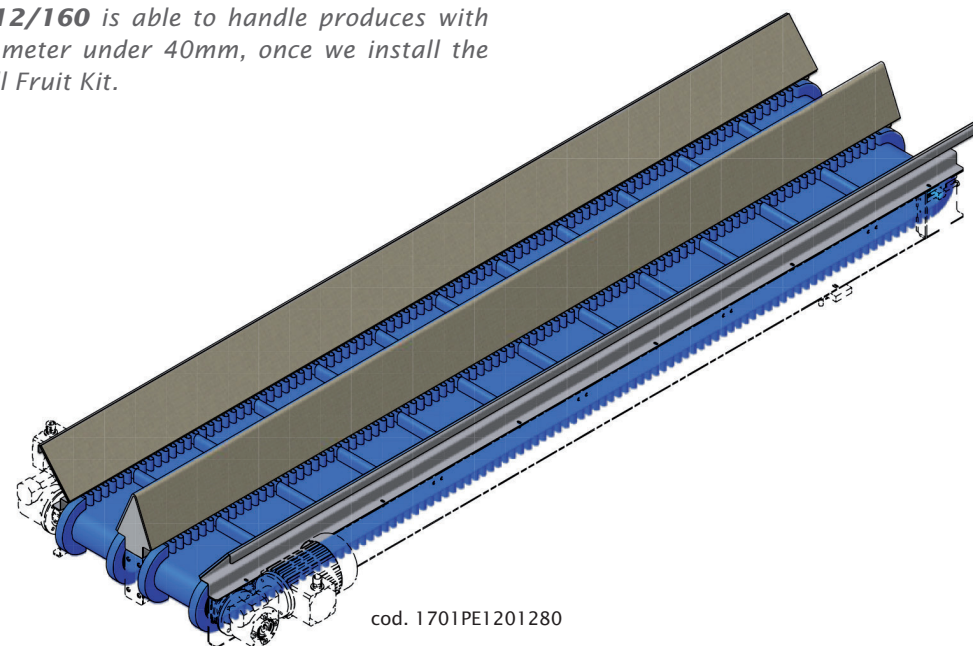
Nuez / Walnut
(20 mm ~ 35 mm)



Castaña / Chestnut
(15 mm ~ 30 mm)

Gracias a la instalación de este kit, la pesadora **PEG-12/160** puede procesar productos con un diámetro inferior a 40 mm (fruta pequeña).

PEG12/160 is able to handle produces with diameter under 40mm, once we install the Small Fruit Kit.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES / MAIN FEATURES

- Sistema de pesado estático con filtrado digital de 12 cubetas en línea.
Static weighing system with a digital filter of 12 buckets in line.
- Productividad de hasta 60 pesadas/minuto (1 kg). Variable en función del tipo de producto, instalación, etc.
Output up to 60 weights/min (1 kg). Variable depending on the type of product, installation, etc.
- Rango de pesos desde 500 g a 10 kg (en una sola descarga) y hasta 25 kg en varias descargas.
Range of weights from 500 g to 10 kg (in 1 dump) and up to 25 kg in several dumps.
- Capaz de trabajar con una amplia variedad de frutas y hortalizas. / Capable of handling a full range of products.
- Sistema de descarga a través de 2 cintas de salida bidireccionales. / Discharge system through 2 bidirectional exit belts.
- Precisión de pesado del 5 % para pesos de hasta 1 kg y del 0,5 % al 2 % para pesos superiores.
Weight accuracy of 5% for weights up to 1 kg, and from 0,5% to 2% for higher weights.

FUNCIONAMIENTO / TECHNICAL PROCESS

Las frutas u hortalizas, procedentes de un sistema de alimentación estándar, se vierten en la tolva receptora situada en la parte inferior del elevador. Dicho elevador transporta el producto hasta la parte superior de la pesadora. El sistema de distribución alimenta de forma suave y delicada, mediante unos canales de vibración con movimientos de paro y marcha controlados, las distintas tolvas de pesado.

Los pesos almacenados se procesan en un ordenador que, mediante combinación, selecciona las cubetas a descargar para conformar la pesada según el peso preestablecido dentro de una tolerancia.

Las cubetas, con sistema de apertura doble, pueden descargar a una u otra cinta de salida en función de la cerradura que solicita el producto.

The fruits or vegetables, coming from a standard feeding system, are dumped into the infeed hopper placed at the bottom part of the elevator. Then the product is transported through the elevator to the top of the weighing machine. Through vibration channels the distribution system feeds in a gently way the weighing buckets.

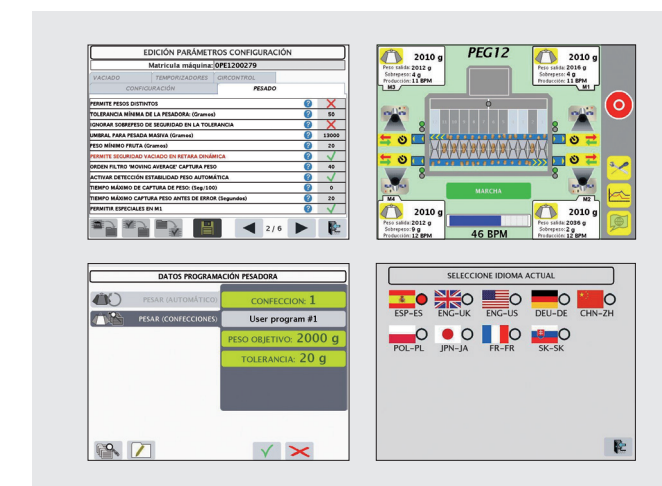
A computer combines the stored weights and selects the buckets to be dumped in order to reach the target weight within tolerance.

The buckets, with a double flap emptying system, can dump either to the first exit belt or to the second one and feed the desired bagger.



Partes en contacto con el producto (cubetas, canales de vibración...) realizadas en acero inoxidable.

Parts in contact with the product (buckets, vibrating lines...) fully made of stainless steel.



Fácil manejo de la máquina a través de una pantalla táctil LCD.

User friendly control panel trough LCD touchscreen.

EJEMPLO DE IMPLANTACIÓN CON 2 CERRADORAS GIRBAGGER LAYOUT SAMPLE WITH 2 GIRBAGGER MACHINES

