

DATOS TÉCNICOS Y CÓDIGOS:

TECHNICAL DATA AND CODES:

INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA EXACT 100

ELECTRICAL AND PNEUMATIC INSTALLATION EXACT 100

- Tensión / Voltage: 230 / 400 V
- Frecuencia / Frequency: 50 / 60 Hz
- Potencia instalada / Installed power: 5,7 kW
- Presión mínima de aire / Minimum air pressure: 6 bar
- Consumo medio de aire / Average air consumption: 93 l/min
- Peso (cabezal pesador) / Weight (weighing head): 4.000 kg

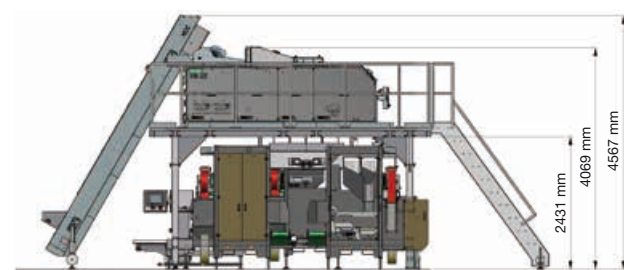
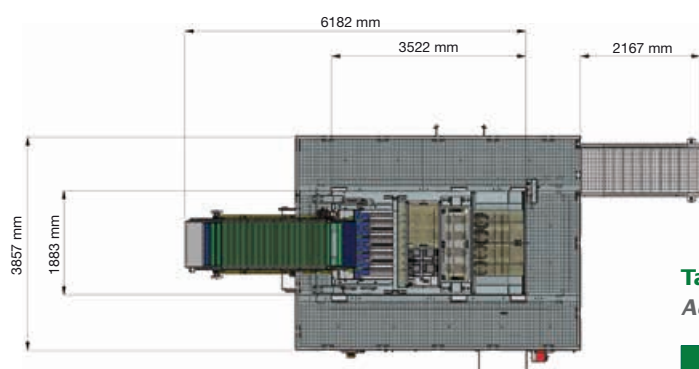


Tabla de productividad y precisión.
Accuracy and output table.

EXACT 100			
CÉLULAS DE CARGA / LOAD CELLS		8	
CANALES VIBRATORIOS DE ALIMENTACIÓN / VIBRATING FEEDING CHANNELS		8	
NÚM. DE CUBETAS / Nr. OF BUCKETS		68	
530 g LIMÓN LEMON (80/105 g)	MODO CONTEO / COUNTING MODE	PRODUCT. / OUTPUT (bpm)	100
		SOBREPESO / OVERWEIGHT (g)	7
3 lb CLEMENTINA CLEMENTINES (81/95 g)	MODO PRECISIÓN / ACCURACY MODE	PRODUCT. / OUTPUT (bpm)	80
		SOBREPESO / OVERWEIGHT (g)	4
	CONTEO / SPEED MODE	PRODUCT. / OUTPUT (bpm)	85
		SOBREPESO / OVERWEIGHT (g)	12
	MODO PRECISIÓN / ACCURACY MODE	PRODUCT. / OUTPUT (bpm)	64
		SOBREPESO / OVERWEIGHT (g)	9

Datos obtenidos mediante **GIRÓ SIMPES** (Software para el modelado de las características teóricas de la pesadora). / Data obtained using **GIRÓ SIMPES** (Software for modelling the theoretical weigher features).

EXACT 100	
CÓDIGOS / CODES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
506-000004	PESADORA EXACT-100 4 CANALES / WEIGHER EXACT-100 4 CHANNELS
ACCESORIOS / ACCESSORIES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
011HS1501880	TRANSPORTADOR EXACT-100 TL DOBLE MOD. 250X1880 / CONVEYOR EXACT-100 TL DOUBLE MOD. 250X1880
506-182000	ELEVADOR EXACT-100 CANALES / ELEVATOR EXACT-100 CHANNELS
506-190000	PEANA + ESCALERA EXACT-100 PARA 3 GB/UB / PLATFORM + LADDER EXACT-100 FOR 3 GB/UB



www.giropack.com

Giró Weighers

EXACT 100

Pesadora dinámica de máxima velocidad y precisión
Ultimate speed and accuracy dynamic weighing system



Hasta 100 descargas por minuto
con una precisión de hasta 10 g.

Up to 100 dumps per minute
with 10 g accuracy.

El fabricante se reserva el derecho a efectuar cualquier modificación sin notificación previa. Las marcas que aparecen en este catálogo son propiedad de Giró. / The manufacturer reserves the right to make any modification without previous notice. All the brands that appear in this catalogue belongs to Giró property.



EXACT 100. ALTA TECNOLOGÍA HÍBRIDA PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR EXACT 100. HIGHEST HYBRID TECHNOLOGY FOR A SUPERIOR PERFORMANCE

La pesadora **Giró EXACT 100** combina los últimos avances en tecnología estática y dinámica de pesado para ofrecer la máxima precisión y productividad.

Sistema de alimentación estático de última generación: Dispone del control de carga más avanzado del mercado con 8 canales vibradores en "V" más 8 dedos robóticos para la dosificación de las piezas hacia las cubetas de pesado. Permite una alta velocidad de alimentación de fruta: 3 piezas cada 0,5 s. Es decir, 24 piezas cada medio segundo utilizando los 8 canales.

Sistema de medida de peso dinámico de máxima precisión: A través de 4 pórticos de alta precisión dotados de 2 células de carga cada uno, circulan los 4 canales del carrusel de cubetas. De las 68 cubetas, se utilizan hasta 20 para la mejor combinatoria de pesos posible, asegurando una precisión de 10 g por pesada.

*Last weigher release from **Giró EXACT 100** combines the latest improvements in both dynamic and static weighing technology so as to deliver maximum accuracy and output.*

State of the art in static feeding system: The most advanced feeding system with 8 "V shape" vibrating channels and 8 robotic holding fingers array accurately delivers all pieces towards the loading buckets. It enables a high fruit feeding pace: 3 pieces every 0.5 sec. Totalling 24 pieces bucket load by using 8 channels.

Highest accuracy dynamic weighing system: The 4 bucket channels are driven by a revolving chained carousel through 4 weighing gates (equipped with 2 load cells each). The system uses 20 out of 68 buckets to attain the best weight combination, ensuring a 10 g accuracy on each weighed batch.



- Máxima velocidad de alimentación de fruta gracias al conjunto plataforma y canales vibratorios en "V". / *Maximum fruit feeding speed thanks to vibrating "V shape" channels and platform.*
- Máxima precisión en la dosificación de fruta hacia el carrusel de pesado. *Maximum accuracy in fruit dosing to the weighing bucket part.*
- Máxima precisión en zona pesado: 1g por cubeta. *Maximum weighing accuracy: 1g per bucket.*
- Máxima velocidad de descarga pesada: El sistema de tolvas de contención mantiene siempre una pesada a punto para la descarga. *Maximum discharging pace: A holding hopper system enables one weighed batch ready to discharge permanently.*
- Máxima durabilidad, mínimo mantenimiento. *Maximum lifespan and minimum ownership costs.*

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES / MAIN FEATURES

- Capaz de tratar frutos de 40 a 120 mm de diámetro (naranjas, mandarinas, limones). *Ready to handle 40 to 120 mm fruit diameter (oranges, clementines, lemons).*
- Sistema dinámico de pesado con carrusel de 4 canales de cubetas (17 barras, 68 cubetas, 1,4 kg / c.u.). *Dynamic weighing system with 4 bucket channels on a revolving carousel (17 bars, 68 buckets, 1.4 Kg load capacity each).*
- Productividad: hasta 100 descargas por minuto. / *Output: 100 discharges per minute.*
- Rango de pesos: 250 g - 5 kg. / *Weighing range: 250 g - 5 kg.*
- 4 cintas de salida para alimentación simultánea de 4 envasadoras. / *4 exit belts for a simultaneous feeding of 4 baggers.*
- Versatilidad de layouts: 3 **GirBagger** + 2 **GirClipper**, 4 **GirBagger**, etc. / *Layout versatility: 3 GirBagger + 2 GirClipper, 4 GirBagger, etc.*
- Capaz de trabajar con 2 pesos objetivo a la vez. / *Ready to operate with two target weights simultaneously.*
- Sistema de conteo unitario de fruta por fotocélulas. / *Unitary fruit counting system by means of photocells.*
- Trato óptimo del producto. / *Optimum produce handling.*
- Cubetas extraíbles individualmente para un mantenimiento y limpieza fáciles. *Easy bucket click out system for better maintenance and cleaning.*
- Conectable al software **GirControl Plus** para control de la producción. *Connectable to GirControl Plus software for plant management and production control.*
- Optimización electrónica de la lectura de peso. / *Electronic optimization of weight reading.*
- Función test de cubetas para detección de fallos. / *Bucket test function for error detection.*
- Autodiagnóstico de cubetas mal posicionadas. / *Self diagnosis for bucket mispositioning detection.*

MÁXIMA DURABILIDAD / MAXIMUM LIFESPAN

El movimiento de las cubetas discurre de forma suave en un trayecto elíptico del carrusel, con un innovador y patentado sistema de tracción de las barras de cubetas (sistema noria). Garantiza una menor fricción mecánica, un menor coste de mantenimiento del sistema y un menor ruido de operación.

The elliptic bucket revolving carousel runs very gently, thanks to an innovative and patented driving system of bucket bars (waterwheel type). Thus, minimum mechanical friction, less cost of ownership and minimum operating noise is guaranteed.



Cubetas fácilmente extraíbles. / *Easy bucket click out.*



Carrusel de cubetas con 4 canales. / *4 bucket channels carousel.*



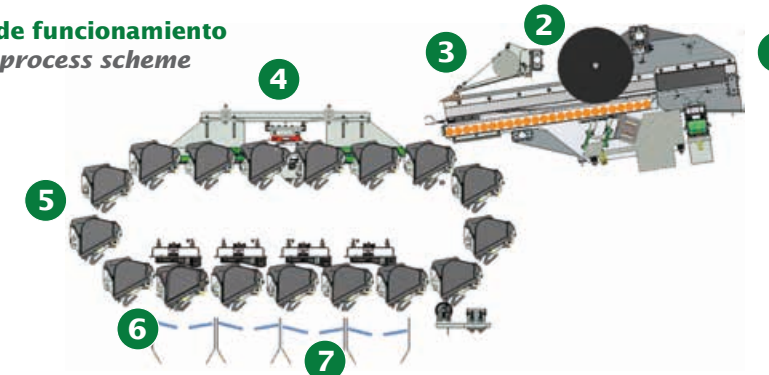
Dedos robóticos de contención. / *Robotic holding fingers.*

ACCESIBILIDAD E HIGIENE / ACCESSIBILITY AND HYGIENE

El carrusel está diseñado para asegurar el mínimo mantenimiento y la máxima higiene. Las cubetas son fácilmente extraíbles una a una, y están tratadas con un aditivo que facilita la sanitación. El sistema electromagnético exclusivo de apertura requiere de un menor mantenimiento.

Bucket carousel is designed to achieve minimum maintenance and maximum hygienic conditions. Buckets are easily removable one by one, and they are treated with special chemical additive that make them easy to sanitize. Bucket opening electromechanical system is less service demanding.

Esquema de funcionamiento Technical process scheme

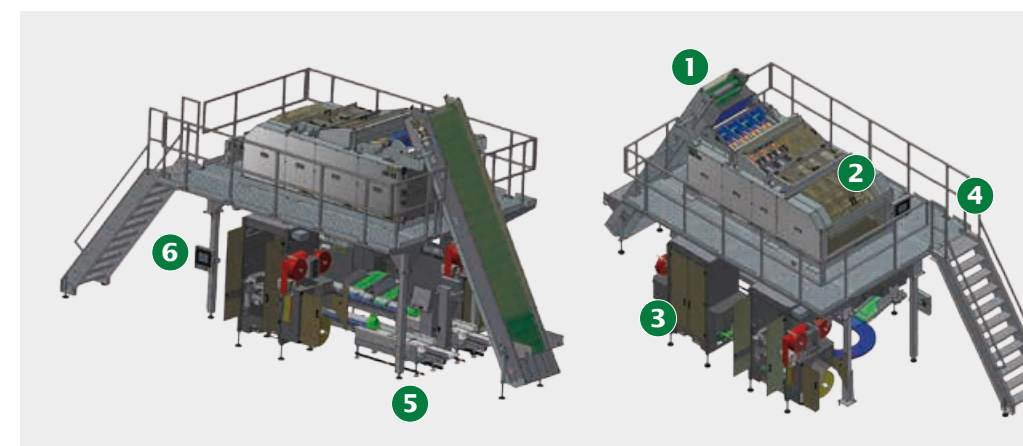


1. Alimentación. / *Infeed.*
2. Rodillos de enrasado. *Alignment wheel brush.*
3. Dedos robot y canales de vibración. *Vibrating channels and robot fingers.*
4. Zona de pesado. *Weighing gates.*
5. Carrusel de cubetas. *Bucket carousel.*
6. Tolvas de contención de descarga. *Discharge hoppers.*
7. 4 salidas. *4 exit belts.*

EJEMPLO DE IMPLANTACIÓN / LAYOUT SAMPLE

Gracias a las 4 cintas de evacuación, la pesadora dispone de 8 salidas potenciales, que hacen posible una variedad de layouts de productividad muy alta. Por ejemplo, la **EXACT 100** puede acoplarse a 4 **GirBagger** o a 5 envasadoras (3 **GirBagger** + 2 **GirClipper**).

*Thanks to the 4 exhaust belts, we have available 8 potential exits that enable a wide range of high performing layouts. For instance, **EXACT 100** may be coupled to 4 **GirBagger** or even to 5 baggers (3 **GirBagger** + 2 **GirClipper**).*



1. Elevador / *Elevator.*
2. Cabezal de pesado. *Weighing head.*
3. 3x **GirBagger UB-60**. *3x GirBagger UB-60.*
4. Paltaforma y escalera. *Platform and ladder.*
5. 2x Checkweigher **CHW-S60**. *2x Checkweigher CHW-S60.*
6. Pantalla táctil de 10". *10" touch panel.*